

AminoAlexin - F

Protección global al estrés

REGISTRO ICA N° 9187

COMPOSICIÓN GARANTIZADA

| | |
|--|-----------|
| FÓSFORO ASIMILABLE (P ₂ O ₅)..... | 396.0 g/L |
| POTASIO SOLUBLE EN AGUA (K ₂ O)..... | 276.5 g/L |
| CARBONO ORGÁNICO OXIDABLE TOTAL..... | 60.0 g/L |
| AMINOÁCIDOS LIBRES (19*)..... | 74.0 g/L |
| DENSIDAD A 20°C..... | 1.46 g/mL |
| pH | 5.2 |
| CONDUCTIVIDAD ELÉCTRICA (1:200)..... | 0.34 dS/m |

*CONTIENE LOS SIGUIENTES AMINOÁCIDOS: Ácido Aspártico, Ácido Glutámico, Serina, Glicina, Treonina, Arginina, Alanina, Tirosina, Cistina, Valina, Metionina, Norvalina, Fenilalanina, Isoleucina, Leucina, Lisina, Hidroxiprolina, Sarcosina y Prolina.

1. ¿QUÉ ES? Y ¿PARA QUÉ SIRVE?

AminoAlexin-F® es un formulado de doble acción: aumenta la resistencia al estrés biótico producido por ataque de ciertos patógenos (hongos) e incrementa la tolerancia al estrés abiótico (causas climáticas adversas, principalmente). Esto es gracias a la presencia en su formulación de fosfopéptidos, que dan una respuesta específica (al estrés biótico) y de aminoácidos, que dan una respuesta genérica (al estrés abiótico).

El producto actúa como activador de las Proteínas del Estrés de la Patogenicidad (Pathogenesis -Related: PRs) que son proteínas que se expresan ante determinado ataque de patógenos.

2. BENEFICIOS

- Producto polivalente, actúa sobre el estrés biótico y abiótico.
- Eficacia contrastada a la altura de los mejores fungicidas.
- No tiene plazo de seguridad.
- No provoca resistencias.
- Elevada biodisponibilidad.
- Excelente compatibilidad.

3. CULTIVOS

AminoAlexin-F® se puede aplicar sobre todo tipo de cultivos, principalmente: cítricos, frutales, hortícolas, fresón, patata, viña, algodón, etc.

4. DOSIS

- Aplicación foliar: 250-350 mL/hL .
- Aplicación radicular: 8-12 L/ha.

5. MOMENTO DE APLICACIÓN

Tratar preventivamente cuando las condiciones de humedad y temperatura favorezcan el desarrollo de patógenos. El número de aplicaciones oscila entre 2 y 4 y los intervalos de aplicación son de 7 a 14 días.

6. EMPAQUE

El producto es envasado en empaques laminados con polietileno interno en presentaciones de 50 Kg de contenido neto.

7. CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Evite el contacto con metales, polvo, materiales orgánicos y combustibles. Almacenar en un área fresca, seca y ventilada. Proteger contra daño físico. Use mascarillas y gafas de seguridad de manera regular durante su manejo. En caso de contacto, lávese con abundante agua por 5 minutos.

8. CONDICIONES DE TRANSPORTE

Transportar en vehículos con carrocería o carpa que permitan proteger los sacos de la lluvia, El Vehículo debe estar limpio y libre de humedad, evitar colocar objetos combustibles o inflamables sobre los sacos.

DISTRIBUIDO POR:
Diabonos S.A

(574) 378 03 78
www.diabonos.com
Dirección principal CL 31 # 44 - 109
Medellín - Antioquia - Colombia

juntos estamos construyendo
el agro colombiano

diabonos

